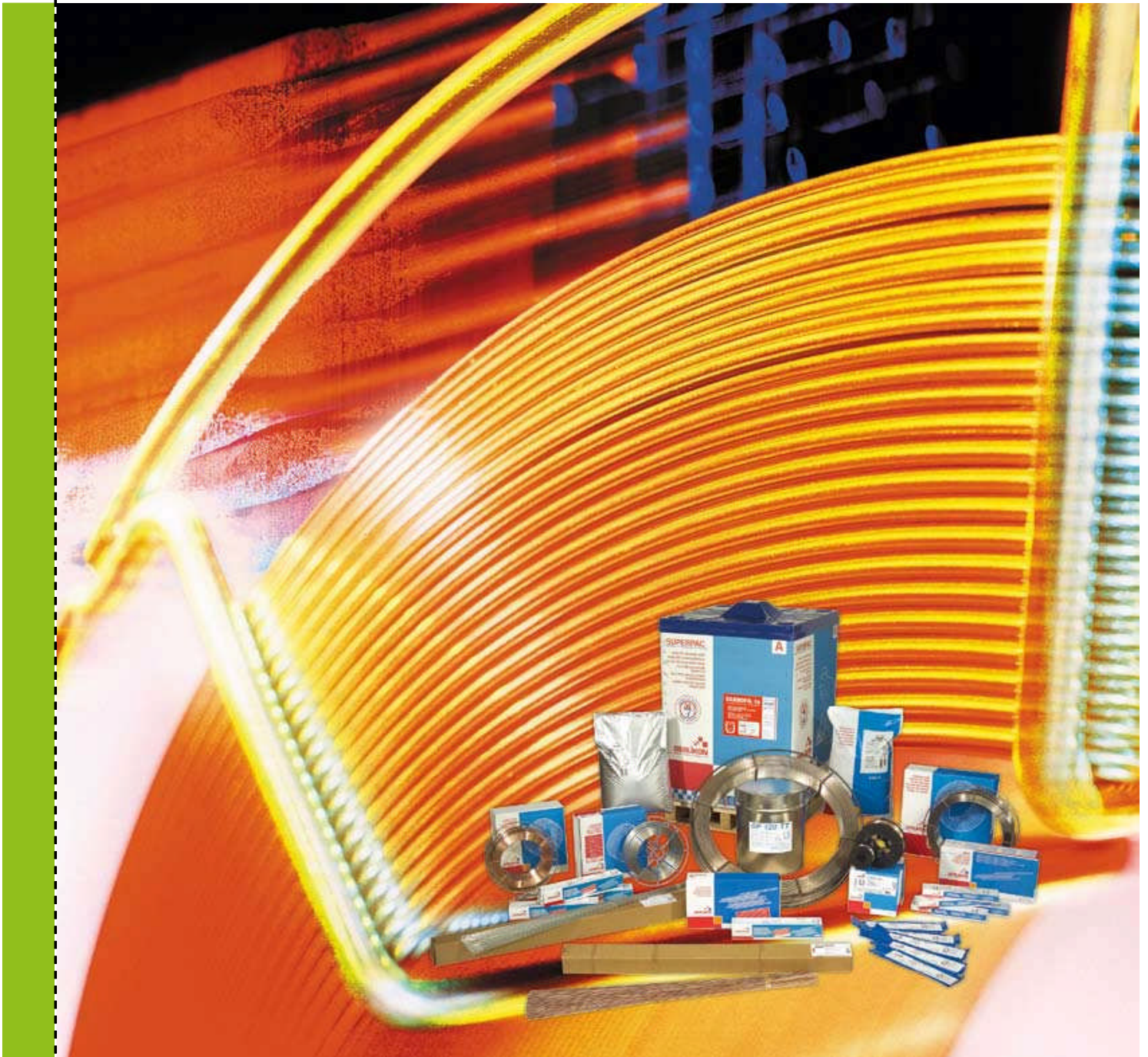


## Lista preturi consumabile de sudare 20 februarie 2012



---

## CUPRINS

<b>ELECTROZI INVELITI</b>	<b>pag. 3</b>
<b>SARME PLINE PENTRU SUDARE MIG - MAG</b>	<b>pag. 12</b>
<b>SARME TUBULARE PENTRU SUDARE MIG - MAG</b>	<b>pag. 16</b>
<b>SARME SI FLUXURI PENTRU SUDARE SAW</b>	<b>pag. 17</b>
<b>BAGHETE PENTRU SUDARE TIG</b>	<b>pag. 20</b>

---

**LISTA PRETURI - 15 iulie 2010**

*Produse consumabile OERLIKON*



# OVERCORD E

dia. 2,00x300 - 2,78

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON SI SLAB ALIATE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE EN ISO 2560-A AWS A 5.1	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET Euro /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>OVERCORD Rutilic</b>	E 38 0 RR 11 E 6013	LRS, DNV TÜV, ABS BV, DB GL	2,00	250	1,6	6	9,6	W 000 287 109	3,45	B
			2,50	350	4,5	3	13,5	W 000 287 110	3,29	B
			3,20	350	4,5	3	13,5	W 000 287 111	3,07	B
			4,00	350	4,5	3	13,5	W 000 287 112	2,90	B
			5,00	350	4,7	3	14,2	W 000 287 113		
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>OVERCORD E Rutilic</b>	E 38 0 R 12 E 6013	LRS, DNV TÜV, DB ABS BV GL	2,50	350	4,5	3	13,5	W 000 287 158	3,06	A
			3,20	350	4,5	3	13,5	W 000 287 159	2,86	A
			3,20	450	5,8	3	17,4	W 000 287 160	2,84	A
			4,00	350	4,5	3	13,5	W 000 287 161	2,78	A
			4,00	450	5,8	3	17,4	W 000 287 162	2,77	A
5,00	350	4,5	3	13,5	W 000 287 163	2,67	A			
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPERCORD ETC PH 28 Rutilic</b>	E 38 0 R 12 E 6013	TÜV ABS	2,00	300	3,9	3	11,7	W 000 287 167	3,19	B
			2,50	350	4,6	3	13,8	W 000 287 168	3,10	B
			3,20	350	4,5	3	13,5	W 000 287 176	2,94	B
			3,20	450	5,9	3	17,7	W 000 287 170	2,90	B
			4,00	350	4,5	3	13,5	W 000 287 177	2,84	B
			4,00	450	5,9	3	17,7	W 000 287 172	2,68	B
5,00	450	6,5	3	19,5	W 000 287 178	2,73	B			
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>FEROMATIC 160 Rutilic</b>	E 42 0 RR 54 E 7024	LRS, DNV TÜV, ABS, RS BV, GL, DB	3,20	450	5,4	3	16,2	W 000 287 242	3,75	B
			4,00	450	5,5	3	16,5	W 000 287 243	3,56	B
			5,00	450	5,8	3	17,3	W 000 287 244	3,52	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>FEROMATIC 180 Rutilic</b>	E 42 0 RR 73 E 7024	LRS, DNV TÜV, ABS, RS BV, GL, DB	3,20	450	5,6	3	16,8	W 000 287 245	3,97	B
			4,00	450	5,4	3	16,1	W 000 287 246	3,83	B
			5,00	450	5,2	3	15,7	W 000 287 247	3,77	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>FEROMATIC 200 Rutilic</b>	E 42 2 RR 73 E 7024	LRS, DNV BV	3,20	450	5,5	3	16,6	W 000 287 248	4,05	B
			4,00	450	5,8	3	17,5	W 000 287 250	3,90	B
			5,00	450	5,5	3	16,4	W 000 287 253	3,80	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPERCITO Bazic</b>	E 42 5 B 42 H10 E 7018 - 1	LRS, DNV, TÜV, DB, ABS, BV, GL CONTROLAS	2,50	350	3,9	3	11,6	W 000 287 295	2,94	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 296	2,77	B
			4,00	450	5,4	3	16,2	W 000 287 298	2,66	B
			5,00	450	5,3	3	16,0	W 000 287 299	2,58	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPERCITO A Bazic</b>	E 42 5 B 42 H10 E 7018		2,50	350	3,5	3	14,0	W 000 263 104 / W 000 287 280	2,89	A
			3,20	350	4,0	3	12,0	W 000 263 105 / W 000 287 281	2,68	A
			3,20	450	5,5	3	16,5	W 000 263 803 / W 000 287 282	2,66	A
			4,00	450	4,0	3	12,0	W 000 263 106 / W 000 287 283	2,57	A
			5,00	450	5,5	3	16,5	W 000 263 107 / W 000 287 284	2,54	A
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										

F

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON SI SLAB ALIATE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE EN ISO 2560-A AWS A 5.1	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET <b>E</b> URO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>SPEZIAL Bazic</b>	E 42 4 B 12 H10 E 7016 -H8	LRS, DNV, ABS, GL, BV, ANR TÜV, DB	2,50	350	3,9	3	11,7	W 000 287 402	4,15	B
			3,20	350	4,1	3	15,9	W 000 287 403	3,88	B
			4,00	450	5,2	3	15,6	W 000 287 405	3,88	B
			5,00	450	5,0	3	15,0	W 000 287 406	3,71	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>SUPERCITO 7016 S Bazic</b>	E 42 5 B 12 H5 E 7016 - 1 H4	LRS, DNV, ABS, BV	2,50	350	4,4	3	13,2	W 000 287 371	4,28	B
			3,20	350	4,4	3	13,2	W 000 287 372	4,02	B
			3,20	450	5,9	3	17,7	W 000 287 373	3,95	B
			4,00	450	5,5	3	16,5	W 000 287 375	3,59	B
			5,00	450	5,7	3	17,1	W 000 287 376	3,15	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>FEBACITO 160 S Bazic</b>	E 42 4 B 53 H5 E 7028	LRS, DNV TÜV, ABS, RS BV, GL, DB	4,00	450	5,6	3	16,7	W 000 287 255	2,84	B
			5,00	450	5,7	3	17,0	W 000 287 256	2,79	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>TENAX 35 S ETC PH 35 S Bazic</b>	E 42 5 B 32 H5 E 7018 - 1 H4	TÜV, DB, LRS, GL, ABS, BV, DNV	2,50	350				W 000 287 334	4,87	B
			3,20	450				W 000 287 336	4,54	B
			4,00	450				W 000 287 337	4,45	B
			5,00	450				W 000 287 338	4,35	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR DE INALTA REZISTENTA

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE EN ISO 2560-A AWS A 5.5	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET <b>E</b> URO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>TENACITO 70 Bazic</b>	E506MnNiB42H5 E8018-G-H4	TÜV, DB, LRS, GL, ABS, BV, DNV	2,50	350	4,5	3	13,5	W 000 287 439	6,37	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 440	5,82	B
			4,00	450	5,4	3	16,2	W 000 287 441	5,44	B
			5,00	450	5,3	3	15,9	W 000 287 442	5,09	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>TENACITO R Bazic</b>	E 42 6 B 42 H5	TÜV, DB, LRS, GL, ABS, BV, DNV	2,50	350	4,3	3	12,9	W 000 287 413	7,39	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 414	6,65	B
			4,00	450	5,3	3	15,9	W 000 287 416	6,45	B
			5,00	450	5,3	3	15,9	W 000 287 417	6,19	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>TENAX 76 S Bazic</b>	E 46 6 1 Ni 1 B 32 H5 E 7018 - G	LRS, DNV, ABS, GL, BV, RS	2,50	300				W 000 287 491	6,86	B
			2,50	350				W 000 287 492	6,69	B
			3,20	350				W 000 287 493	6,45	B
			4,00	450				W 000 287 494	6,13	B
			5,00	450				W 000 287 496	5,76	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>TENCORD kb Bazic TENCOR</b>	E 42 4 Z B 42 E 7018 - G	TÜV DB	2,50	350				W 000 287 577	6,15	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 578	5,78	B
			4,00	450	5,5	3	16,5	W 000 287 579	5,66	B
			5,00	450	5,9	3	17,7	W 000 287 580	5,25	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR DE INALTA REZISTENTA

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE SR EN 757 AWS A 5.5	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET <b>E</b> URO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>TENACITO 70 B Bazic</b>	E 46 6 2 Ni B 42 H5 E 8018 - C1 - H4	TÜV	2,50	350	4,3	3	12,9	W 000 287 447	8,10	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 448	7,70	B
			4,00	450	5,3	3	15,9	W 000 287 449	7,00	B
			5,00	450	5,4	3	16,2	W 000 287 450	6,89	B
Electrod cu invelis bazic ce depune un material bazic de mare puritate metalurgica si continut foarte redus de hidrogen.										
<b>TENACITO 75 Bazic</b>	E 69 6 Mn 2 Ni Cr Mo B 42 H5 E 10018 - G - H4	TÜV, DB, RS, GL, DNV	2,50	350	4,5	3	13,5	W 000 287 455	8,20	B
			3,20	350	4,1	3	12,3	W 000 287 456	7,81	B
			4,00	450	5,3	3	15,9	W 000 287 457	7,69	B
			5,00	450	5,2	3	15,6	W 000 287 458	7,34	B
Electrod cu invelis bazic ce depune un material bazic de mare puritate metalurgica si continut foarte redus de hidrogen.										
<b>TENACITO 80 Bazic</b>	E 69 6 Mn 2 Ni Cr Mo B 42 H5 E 11018 - G - H4	ABS, TÜV, RS, GL	2,50	350	4,5	3	13,5	W 000 287 471	8,31	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 472	8,05	B
			4,00	450	5,4	3	16,2	W 000 287 473	7,90	B
			5,00	450	5,4	3	16,2	W 000 287 474	7,75	B
Electrod cu invelis bazic ce depune un material bazic de mare puritate metalurgica si continut foarte redus de hidrogen.										
<b>TENACITO 100 Bazic</b>	E 89 4 Mn 2 Ni Cr Mo B 42 H5 E 12018 - G - H4	TÜV	2,50	350	4,5	3	13,5	W 000 287 479	9,10	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 480	8,52	B
			4,00	450	5,5	3	16,5	W 000 287 481	8,20	B
			5,00	450	5,4	3	16,2	W 000 287 482	7,95	B
Electrod cu invelis bazic ce depune un material bazic de mare puritate metalurgica si continut foarte redus de hidrogen (ambalare vacuum).										

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR REZISTENTE LA TEMPERATURI RIDICATE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE SR EN 1599 AWS A 5.5	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET <b>E</b> URO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>MOLYCORD kb Bazic</b>	E Mo B 4 2 H10 E 7018-A1 - H8	RS	2,50	350	4,2	5	20,8	W 000 287 600	7,46	B
		TÜV	3,20	350	4,3	5	21,7	W 000 287 601	7,23	B
		DB	4,00	450	6,1	5	30,5	W 000 287 602	7,02	B
		ABS	5,00	450	5,9	5	29,3	W 000 287 603	6,81	B
		DNV								
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>CROMOCORD kb Bazic</b>	E Cr Mo1 B 4 2 H10 E 8018-B2 - H8	TÜV	2,50	350	4,1	5	20,7	W 000 287 616	8,20	B
		DB	3,20	350	4,4	5	21,8	W 000 287 617	8,04	B
			4,00	350	4,8	5	24,0	W 000 287 618	7,78	B
			5,00	450	5,9	5	29,7	W 000 287 619	7,45	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>CROMOCORD 2 STC Bazic</b>	E Cr Mo2 B 4 2 H5 E 9018-B3 - H4	TÜV	2,50	300				W 000 287 657	8,29	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 658	8,06	B
			4,00	350	4,7	3	14,1	W 000 287 659	7,85	B
			5,00	450	5,9	3	17,7	W 000 287 660	7,53	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										

G

CLASA DE DISPONIBILITATE	
A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR REZISTENTE LA TEMPERATURI RIDICATE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE SR EN 1599 AWS A 5.5	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET EURO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>CROMOCORD 5 Bazic</b>	E Cr Mo5B22H5 E 8018-B6 - H5	TÜV	2,50	300				W 000 287 701	8,27	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	W 000 287 702	7,66	B
			4,00	350	4,7	3	14,1	W 000 287 703	7,16	B
			5,00	450	5,9	3	17,7	W 000 287 704	7,00	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum).							
<b>CROMOCORD 5L ETC KV4 Bazic</b>	E Cr Mo5B22H5 E 8015-B6 L	TÜV	2,50	300				W 000 287 697	8,36	B
			3,20	350				W 000 287 698	7,77	B
			4,00	350				W 000 287 699	7,18	B
			5,00	450				W 000 287 700	7,05	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum).							
<b>CROMOCORD 9M Bazic</b>	E Cr Mo9B42H5 E 9018-B9-H4	TÜV	2,50	300				W 000 287 705	12,42	B
			3,20	350	4,6	3	13,8	W 000 287 706	12,03	B
			4,00	350	5,7	3	17,1	W 000 287 707	11,85	B
			5,00	450	5,8	3	17,4	W 000 287 708	11,68	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>OE - KV 2HR ETC PH KV 2HR Bazic</b>	E Mo B32H5 E 7018-A1 H4 R	TÜV	2,50	300				W 000 287 608	6,95	B
			3,20	350				W 000 287 609	6,46	B
			4,00	350				W 000 287 610	6,21	B
			5,00	450				W 000 287 611	6,05	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>OE - KV 5HR ETC PH KV 5HR Bazic</b>	E Cr Mo 1 B32H5 E 8018-B2 H4 R	TÜV	2,50	300				W 000 287 624	7,49	B
			3,20	350				W 000 287 625	7,37	B
			4,00	350				W 000 287 626	7,17	B
			5,00	450				W 000 287 627	6,94	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>OE - KV 3HR ETC PH KV 3HR Bazic</b>	E Cr Mo 2 B32H5 E 9018-B3 H4 R	TÜV	2,50	300				W 000 287 649	7,59	B
			3,20	350				W 000 287 650	7,51	B
			4,00	350				W 000 287 651	7,24	B
			5,00	450				W 000 287 652	6,98	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A DISPONIBIL IN MAGAZIE

B DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

C DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

E TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR INOXIDABILE SI REFRACTARE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE SR EN 1600 AWS A 5.4	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET Euro /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>SUPRANOX RS 308L Semi-Bazic</b>	E 19 9 L R 1 2 E 308L-16	TÜV ABS	2,00	300	1,5	6	9,0	60 9033 21 / W 000 287 742	23,59	B
			2,50	300	1,5	6	8,9	60 9033 22 / W 000 287 743	17,20	B
			3,20	350	4,1	3	12,3	60 9033 23 / W 000 287 744	16,50	B
			4,00	350	3,7	3	11,1	60 9033 24 / W 000 287 745	13,68	B
			5,00	350	4,8	3	14,4	60 9033 25 / W 000 287 746	12,89	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPRANOX RS 308H Semi-Bazic</b>	E 19 9 R 1 2 E 308H-16		2,50	300	3,5	3	10,5	W 000 288 205	18,50	B
			3,20	350	4,2	3	12,6	W 000 288 206	16,19	B
			4,00	350	4,2	3	12,6	W 000 288 207	15,69	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPRANOX RS 309L Semi-Bazic</b>	E 23 12 L R 1 2 E 309L-16	TÜV	2,50	300	1,6	6	9,5	60 9033 90 / W 000 287 811	20,50	B
			3,20	350	4,3	3	12,9	60 9033 91 / W 000 287 812	19,18	B
			4,00	350	4,3	3	12,9	60 9033 92 / W 000 287 813	17,38	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPRANOX 310 Bazic</b>	E 25 20 B 1 2 E 310-15		2,50	250	1,4	6	8,5	W 000 287 859	23,89	B
			3,20	350	4,8	3	14,4	W 000 287 860	22,57	B
			4,00	350	4,6	3	13,9	W 000 287 861	21,40	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPRANOX RS 316L Semi-Bazic</b>	E 19 12 3 L R 1 2 E 316L-16	TÜV ABS	2,50	300	1,5	6	9,2	60 9033 28 / W 000 287 786	19,30	B
			3,20	350	4,1	3	12,3	60 9033 29 / W 000 287 787	18,55	B
			4,00	350	3,7	3	11,1	60 9033 30 / W 000 287 788	17,61	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPRANOX RS 347 Semi-Bazic</b>	E 19 9 Nb R 1 2 E 347-16	TÜV DB	2,50	300	1,5	6	9,1	W 000 287 766	17,89	B
			3,20	350	4,1	3	12,3	W 000 287 767	17,75	B
			4,00	350	3,8	3	11,4	W 000 287 768	17,61	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.										
<b>SUPRANOX 904 L Semi-Bazic</b>	E 20 25 5 Cu NLR 1 2 E 385-16	TÜV DB	2,50	300				W 000 287 873	41,60	B
			3,20	350				W 000 287 874	39,94	B
			4,00	350				W 000 287 875	37,83	B
Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).										

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII



## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR INOXIDABILE SI REFRACTARE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE SR EN 1600 AWS A 5.4	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET EURO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>BASINOX 308 L Bazic</b>	E 19 9 LB 20 E 308L-15	TÜV DB	2,50	300				W 000 287 951	18,85	B
			3,20	350				W 000 287 952	17,25	B
			4,00	350				W 000 287 953	14,50	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 308 LT Bazic</b>	E 19 9 LB 12 E 308L-15		2,50	300				W 000 287 958	20,50	B
			3,20	350				W 000 287 959	19,38	B
			4,00	350				W 000 287 960	19,33	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 309 L Bazic</b>	E 23 12 LB 12 E 309L-15		2,50	300				W 000 287 981	22,47	B
			3,20	350				W 000 287 982	21,40	B
			4,00	350				W 000 287 983	21,32	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 309 Mo Bazic</b>	E 23 12 2 LB 12 E 309Mo L-15		2,50	300				W 000 287 985	22,16	B
			3,20	350				W 000 287 986	21,75	B
			4,00	350				W 000 287 987	21,22	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 310 Bazic</b>	E 25 20 B 12 E 310-15		2,50	300				W 000 287 993	24,15	B
			3,20	350				W 000 287 994	23,04	B
			4,00	350				W 000 287 995	23,18	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 316 L Bazic</b>	E 19 12 3 LB 42 E 316 L-15	TÜV DB	2,50	300				W 000 287 964	22,20	B
			3,20	350				W 000 287 965	20,85	B
			4,00	350				W 000 287 966	20,45	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 316 LT Bazic</b>	E 19 12 2 B 12 E 316 L-15		2,50	300				W 000 287 971	21,80	B
			3,20	350				W 000 287 972	21,65	B
			4,00	350				W 000 287 973	21,20	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 318 Bazic</b>	E 19 12 3 Nb B 42 E 318-15		2,50	300				W 000 288 007	23,95	B
			3,20	350				W 000 288 008	23,35	B
			4,00	350				W 000 288 009	24,10	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX 347 Bazic</b>	E 19 9 Nb B 12 E 347-15	TÜV DB	2,50	300				W 000 287 977	20,81	B
			3,20	350				W 000 287 978	20,53	B
			4,00	350				W 000 287 979	20,05	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>BASINOX EB 25.10.4 N Bazic</b>	E 25 9 4 N LB 42		2,50	300				W 000 288 034	35,22	B
			3,20	350				W 000 288 035	35,19	B
			4,00	350				W 000 288 036	36,13	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									

H

CLASA DE DISPONIBILITATE

A DISPONIBIL IN MAGAZIE

B DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

C DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

E TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR FERITO-MARTENSITICE SI MARTENSITICE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE SR EN 1600 AWS A 5.4	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET Euro /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>CITOCROM 13</b> ETC PH BS 410 S <b>Bazic</b>	E 13 B 32		2,50	300				W 000 288 022	17,85	B
	E 410-15		3,20	350				W 000 288 023	17,02	B
			4,00	350				W 000 288 024	16,89	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>CITOCROM 13.4</b> ETC PH BS 410 Ni Mo <b>Bazic</b>	E 13 4 B 32		2,50	300				W 000 288 026	17,00	B
	E 410 Ni Mo-15		3,20	350				W 000 288 027	15,30	B
			4,00	350				W 000 288 028	13,40	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									
<b>CITOCROM 17</b> ETC PH BS 430 <b>Bazic</b>	E 17 B 32		3,20	350				W 000 288 031	17,80	B
	E 430-15		4,00	350				W 000 288 032	17,51	B
	Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului (ambalare vacuum - VP MD).									

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA ALUMINIULUI SI A ALIAJELOR DE ALUMINIU

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE AWS A 5.3 DIN 1732	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET Euro /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>ALCORD AI</b> <b>Special</b>	E 1100		2,50	350	1,6	3	4,8	W 000 288 132	55,12	B
	EL-AI 99,5		3,20	350	2,0	3	6,0	W 000 288 133	45,23	B
	Electrozi pentru sudarea aluminiului pur sau a aliajelor cu pana la 1,2% Mn, aluman, etc.									
<b>ALCORD 5 Si</b> <b>Special</b>	E 4043		2,50	350	1,5	3	4,5	W 000 288 128	45,89	B
	EL-AI Si 5		3,20	350	2,0	3	6,0	W 000 288 129	44,92	B
	Electrozi pentru sudarea aliajelor de aluminiu cu 3 - 5 % Si.									
<b>ALCORD 12 Si</b> <b>Special</b>	EL-AI Si 12		2,50	350	1,6	3	4,8	W 000 288 130	46,57	B
			3,20	350	1,9	3	5,7	W 000 288 131	45,45	B
	Electrozi pentru sudarea aliajelor de aluminiu cu 7 - 12 % Si.									

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU INCARCARE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE STAS 1125/16 DIN 8555 EN 14700	Autorizari	Ø mm	L mm	Greutate Kg/cutie mica	Carton colector		COD	PRET <b>E</b> URO /Kg	Disp.
						Nr. Cutii	Kg/ Carton			
<b>CITORAIL Bazic</b>	E 1 - UM - 300	DB	3,25	450	5,8	3	17,4	W 000 288 136	7,29	B
			4,00	450	5,2	3	15,6	W 000 288 137	7,05	B
			5,00	450	5,1	3	15,3	W 000 288 138	6,87	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>SUPRADUR 400 B Bazic</b>	E 1 - UM - 400	DB	3,25	350	4,4	5	21,9	W 000 288 140	9,36	B
			4,00	450	5,5	5	27,3	W 000 288 141	9,11	B
			5,00	450	5,4	5	26,9	W 000 288 142	8,85	C
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>SUPRADUR 600 B Bazic</b>	E 6 - UM - 600 E Fe 3	DB	2,50	350	4,4	3	13,2	W 000 288 149	11,49	B
			3,25	450	5,6	3	16,9	W 000 288 150	11,20	B
			4,00	450	5,5	3	16,5	W 000 288 151	10,97	B
			5,00	450	5,4	3	27,2	W 000 288 152	10,58	C
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>SUPRADUR 600 Bazic</b>	E3-UM-60-65-T E Fe 2	DB	2,50	350	5,0	3	15,0	W 000 288 145	10,72	B
			3,25	350	5,2	3	15,6	W 000 288 146	10,23	B
			4,00	350	4,8	3	14,4	W 000 288 147	10,03	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							
<b>CITOMANGAN Bazic</b>	E7-UM-200KP E Fe 9		3,25	450	6,3	3	18,9	W 000 288 134	9,96	B
			4,00	450	6,3	3	18,9	W 000 288 135	9,80	B
			Amorsare si reamorsare usoara, stropire redusa, buna detasabilitate a zgurii si estetica buna a cordonului.							

G

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA NICHELULUI SI A ALIAJELOR SALE

DENUMIRE Tip	CLASIFICARE AWS A 5.11 AWS A 5.15	Autorizari	Ø mm	L mm	Carton colector		Greutate Kg/ cutiemica	COD	PRET Euro /Kg	Disp.
					Nr. Cutii	Kg/ Carton				
<b>SUPRANEL 600</b> ETC PH CN 182	ENiCrFe3		2,50	300	10	16,0	1,6	W 000 288 058	64,03	B
			3,20	300	10	17,0	1,7	W 000 288 059	60,59	B
			4,00	350	5	19,6	3,9	W 000 288 060	60,28	B
			Electrozi cu baza nichel pentru depozite si imbinari eterogene.							
<b>SUPRANEL 625</b> ETC PH 625	ENiCrMo3		2,50	300	10	13,0	1,3	W 000 288 071	69,20	B
			3,20	300	10	17,7	1,8	W 000 288 072	78,49	B
			4,00	350	5	20,0	4,0	W 000 288 073	70,48	B
			5,00	350	5	23,5	4,7	W 000 288 074	69,05	E
Electrozi cu baza nichel pentru incarcari anticorozive rezistente la temperaturi inalte.										
<b>SUPRANEL Ni Cu 7</b> ETC PH Ni Cu 70/30	ENiCu-7		2,50	300				W 000 288 087	65,40	B
			3,20	300				W 000 288 088	62,85	B
			4,00	350				W 000 288 089	66,13	B
Electrozi cu baza nichel pentru sudarea monelului (ambalati vacuum).										
<b>CUPRONIC 70</b> ETC PH Cu Ni 70/30	E- Cu Ni		2,50	300				W 000 288 099	58,50	B
			3,20	300				W 000 288 100	54,15	B
			4,00	350				W 000 288 101	51,08	B

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA FONTEI

<b>SUPERFONTE BM</b> ETC PH 803 <b>Grafitic</b>	ENiCu-B		2,50	300	10	25,5	2,6	W 000 288 122	58,95	B
			3,20	350	5	28,6	5,7	W 000 288 123	59,74	B
			4,00	350	5	37,1	7,4	W 000 288 124	55,95	B
			Electrozi din «MONEL» pentru sudarea la rece a fontei. Permite sudarea fontelor cu oteluri.							
<b>SUPERFONTE Ni</b> ETC PH 801 <b>Grafitic</b>	ENi-CI		2,50	300	3	16,2	5,4	W 000 288 106	57,62	B
			3,20	350	3	16,5	5,5	W 000 288 107	52,98	B
			4,00	350	3	16,5	5,2	W 000 288 108	51,90	B
Electrozi din «Nichel», pentru sudarea la rece a fontei. Permite sudarea fontelor cu oteluri.										
<b>SUPERFONTE NiFe</b> ETC PH 802 <b>Grafitic</b>	ENiFe-CI		2,50	300	10	23,6	2,4	W 000 288 112	41,91	B
			3,20	350	10	24,3	2,4	W 000 288 113	39,03	B
			4,00	350	5	23,0	4,6	W 000 288 114	41,20	B
Electrozi pentru sudarea la rece a fontei. Depozit Fero-nichel.										

H

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARMA PLINA PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON (MIG-MAG)

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.18 EN 440	AUTORIZ.	PRET EURO /Kg	Disp.
<b>CARBOFIL 1</b>	0,8	B300	16	16	65 0004 22/W 000 282 592	ER 70S-6 G 464 MG 3 Si1	LRS TÜV GL DNV DB	2,95	A
	1,0	B300	16	16	65 0004 24/W 000 282 604			2,74	A
	1,2	B300	16	16	65 0004 25/W 000 282 617			2,65	A
	1,6	B300	16	16	65 0004 26/W 000 282 626			2,40	B
	0,6	D300	16	16	65 0004 15/W 000 282 586			3,73	B
	1,2	Butoi	300	300	65 0016 78/W 000 282 620			2,78	B
	1,2	EXPA	450	450	65 0016 79/W 000 279 800			2,93	B
	0,8	Superpac	300	300	65 0011 29/W 000 282 594			3,34	B
	1,0	Superpac	300	300	65 0010 38/W 000 282 609			3,12	B
	1,2	Superpac	300	300	W0001 91 168/W 000 282 622			3,08	B
	0,8	Superpac	450	450	65 0011 78/W 000 282 595			3,48	B
	1,0	Superpac	450	450	65 0000 60/W 000 282 610			3,11	B
	1,2	Superpac	450	450	65 0011 69/W 000 282 623			3,08	B
	1,6	Superpac	450	450	65 0011 77/W 000 282 630			2,81	B
	1,0	Superpac	550	550	65 0016 18/W 000 282 611			3,06	B
	1,2	Superpac	550	550	65 0016 19/W 000 282 624			3,00	B
	Lucrari de cazangerie, masini industriale, vase sub presiune, constructii de automobile.								

<b>CARBOFIL 1A</b>	0,8	B300	16	16	W 000 282 741	ER 70S-6 G 504 MG 4 Si1	TÜV DNV ABS DB GL LRS BV	3,05	B			
	1,0	B300	16	16	W 000 282 755			2,95	B			
	1,2	B300	16	16	W 000 282 766			2,75	B			
	1,6	B300	16	16	W 000 282 781			2,49	B			
	1,2	Butoi	300	300	W 000 282 769			2,87	B			
	1,2	EXPA	450	450	W 000 279 794			2,73	B			
	0,8	Superpac	300	300	W 000 282 743			3,71	B			
	1,0	Superpac	300	300	W 000 282 760			3,19	B			
	1,2	Superpac	300	300	W 000 282 771			3,15	B			
	1,6	Superpac	300	300	W 000 282 784			2,87	B			
	1,0	Superpac	450	450	W 000 282 761			3,19	B			
	1,2	Superpac	450	450	W 000 282 772			3,12	B			
	1,6	Superpac	450	450	W 000 282 785			2,79	B			
	1,0	Superpac	550	550	W 000 282 762			3,14	B			
	1,2	Superpac	550	550	W 000 282 773			3,08	B			
	Lucrari de cazangerie, masini industriale, vase sub presiune. Pentru oteluri de inalta rezistenta tip Fe 490; Fe 510.											

I

<b>CARBOFIL 1 GOLD</b>	1,2	B300	16	16	W000282713	ER70S-6 G 46 4 MG 3 Si1		2,74	B
	Lucrari de cazangerie, masini industriale, vase sub presiune, constructii de automobile.								

<b>CARBOFIL 1 A GOLD</b>	1,2	B300	16	16	W000282794	ER70S-6 G 50 4 MG 4 Si1		2,89	B
	Lucrari de cazangerie, masini industriale, vase sub presiune. Pentru oteluri de inalta rezistenta tip Fe 490; Fe 510.								

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARMA PLINA PENTRU SUDAREA OTELURILOR SLAB-ALIAATE (MIG-MAG)

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.28 EN 440 DIN 8555*	AUTORIZ.	PRET <b>EURO</b> /Kg	Disp.
<b>CARBOFIL NiMo1</b>	1,0	B300	16	16	W 000 282 913	ER 90S-G	TÜV	4,84	B
	1,2	B300	16	16	W 000 282 916	GMn3Ni1Mo		4,32	B
Sudarea otelurilor slab-aliate pentru constructii. Indicat pentru sudarea otelurilorcu limita de rupere ridicata.									
<b>CARBOFIL NiMoCr</b>	1,0	B300	16	16	W 000 282 926	ER 100S-G	TÜV, DB	5,12	B
	1,2	B300	16	16	W 000 282 928	GMn3Ni1CrMo		4,89	B
Sudarea otelurilor slab-aliate pentru constructii. Indicat pentru sudarea otelurilorcu limita de rupere ridicata.									
<b>CARBOFIL Mo</b>	1,0	B300	16	16	W 000 282 950	ER 80S-G	TÜV, DB	4,91	B
	1,2	B300	16	16	W 000 282 952	G Mo		4,52	B
Cazangerie, industrie chimica, petrochimica, tevi.									
<b>CARBOFIL CrMo1</b>	1,2	B300	16	16	W 000 282 960	ER 80S-G	TÜV,	6,97	B
						GCrMo1Si			
Cazangerie, industrie chimica, petrochimica, tevi.									
<b>CARBOFIL KV5</b>	1,2	B300	16	16	W 000 282 637	ER 80S-B2		6,67	B
Cazangerie, industrie chimica, petrochimica, tevi.									
<b>CARBOFIL CrMo2</b>	1,2	B300	16	16	W 000 282 964	ER 90S-G	TÜV	7,67	B
						GCrMo2Si			
Cazangerie, industrie chimica, petrochimica, tevi.									
<b>CARBOFIL Ni 1</b>	1,0	B300	16	16	W 000 282 974	ER 80S-Ni 1		6,25	B
	1,2	B300	16	16	W 000 282 976	G 46 6 MG 3 Ni1		6,09	B
Cazangerie, industrie chimica, petrochimica, tevi.									
<b>CARBOFIL A250</b>	1,2	B300	15	15	W 000 283 290	MSG 1-GZ-250		14,39	B
	1,6	B300	15	15	65 0014 27			13,95	B
Sarme pline pentru incarcare dura.									
<b>CARBOFIL A350</b>	1,2	B300	15	15	W 000 283 291	MSG 2-GZ-350P		15,40	B
Sarme pline pentru incarcare dura.									
<b>CARBOFIL A600</b>	1,2	B300	15	15	W 000 283 294	MSG 6-GZ-60-GP		17,19	B
Sarme pline pentru incarcare dura.									

K

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARME PLINE PENTRU SUDAREA OTELURILOR INOXIDABILE (MIG)

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.9 EN ISO 14343-A	AUTORIZ.	PRET EURO /Kg	Disp.
<b>INERTFIL 307</b>	1,0	BS300	15	15	W 000 283 110		TÜV, DB	12,83	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 111			11,05	B
	Pentru sudarea imbinarilor eterogene dintre oțeluri carbon și inoxidabile și pentru sudarea oțelurilor cu 13% Mn.								
<b>INERTFIL 308 L</b>	0,8	BS300	15	15	W 000 282 984	ER 308 L	TÜV, DB	14,15	B
	1,0	BS300	15	15	W 000 282 986	G199 L		12,15	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 282 988			12,06	B
	1,6	BS300	15	15	W 000 282 989			12,02	C
Continut scăzut de carbon pentru sudarea oțelurilor tip AISI 304.									
<b>INERTFIL 308 L Si</b>	0,8	BS300	15	15	W 000 283 002	ER 308 L Si	TÜV	12,70	B
	1,0	BS300	15	15	W 000 283 007	G199 L		12,30	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 013			12,07	B
	1,6	BS300	15	15	W 000 283 018			11,91	C
Continut scăzut de carbon pentru sudarea oțelurilor tip AISI 304. Rezistență optimă la coroziune intergranulară									
<b>INERTFIL 309 L</b>	1,0	BS300	15	15	W 000 283 091	ER 309 L	TÜV	16,00	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 092	G2312 L		15,67	B
Pentru sudarea oțelurilor cu compoziție chimică similară cu a electrodului, și pentru sudarea imbinarilor eterogene dintre ot. carbon și inoxidabile.									
<b>INERTFIL 309 L Si</b>	1,0	BS300	15	15	W 000 283 094	ER 309 L Si		15,23	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 095	G2312 L Si		15,12	B
Pentru sudarea oțelurilor cu compoziție chimică similară cu a electrodului, și pentru sudarea imbinarilor eterogene dintre ot. carbon și inoxidabile.									
<b>INERTFIL 310</b>	0,8	BS300	12,5	12,5	W 000 283 114	ER 310		25,92	B
	1,0	BS300	15	15	W 000 283 115	G2520		21,15	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 116			21,01	B
Utilizabil ca și 309L dar cu rezistență marită la temperaturi ridicate.									
<b>INERTFIL 316 L</b>	0,8	BS300	15	15	W 000 283 043	ER 316 L Si	TÜV	16,00	B
	1,0	BS300	15	15	W 000 283 044	G19123 L Si		15,28	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 046			15,05	B
Continut scăzut de carbon pentru sudarea oțelurilor tip AISI 316.									
<b>INERTFIL 347 Si</b>	0,8	BS300	15	15	W 000 283 040	ER 347 Si	TÜV, DB	14,50	B
	1,0	BS300	15	15	W 000 283 041	G199NbSi		13,95	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 042			13,50	B
Pentru sudarea oțelurilor stabilizate tip AISI 321, AISI 347.									
<b>INERTFIL 410 Ni Mo</b>	1,0	BS300	15	15	W 000 283 129	ER 410 Ni Mo		13,94	B
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 130	G134		13,53	B
Pentru sudarea oțelurilor inoxidabile feritice tip AISI 410 - 410 S - 405									

L

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARME PLINE PENTRU SUDAREA ALUMINIULUI SI A ALIAJELOR DE ALUMINIU

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.10 EN ISO 18273:	AUTORIZ.	PRET <b>Euro</b> /Kg	Disp.
<b>ALUFIL Al 99,5 Ti</b>	1,2	BS300	7	7	W 000 283 178	S Al 1450	TÜV	10,36	B
	1,6	BS300	7	7	W 000 283 179			10,08	C
	Pentru sudarea aluminiului pur si a aliajelor cu pana la 1,2% Mn.								
<b>ALUFIL Al Si 5</b>	1,0	BS300	7	7	W 000 283 183	ER 4043	DB	11,58	C
	1,2	BS300	7	7	W 000 283 184			10,96	B
	1,6	BS300	7	7	W 000 283 185			10,19	C
Pentru sudarea aliajelor de aluminiu cu 3-5% Si.									
<b>ALUFIL Al Si 12</b>	1,0	BS300	7	7	W 000 283 189	ER 4047		11,41	C
	1,2	BS300	7	7	W 000 283 190			10,59	B
	1,6	BS300	7	7	W 000 283 191			10,22	C
Pentru sudarea aliajelor de aluminiu cu continut crescut de siliciu.									
<b>ALUFIL Al Mg 5</b>	1,0	BS300	7	7	W 000 283 221	ER 5356		11,20	C
	1,2	BS300	7	7	W 000 283 225			10,71	B
	1,6	BS300	7	7	W 000 283 229			10,32	C
Pentru sudarea aliajelor de aluminiu cu 5% Mg.									
<b>COPPERFIL CuAl8</b>	1,0	BS300	15	15	W 000 283 275	ER 5356		24,82	C
	1,2	BS300	15	15	W 000 283 279			24,65	B
	1,6	BS300	15	15	W 000 283 257			23,92	C
Pentru sudarea aliajelor de cupru.									

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII



## SARME TUBULARE PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.20 EN 758	AUTORIZ.	PRET Euro /Kg	Disp.
<b>FLUXOFIL-14 HD Rutilic</b>	1,0	B300	16	16	64901490/W000281097	E71T-1H4	ABS	4,72	B
	1,2	B300	16	16	64901491/W000281099	E71T-1MH4	LRS - GL	4,41	B
	1,4	B300	16	16	64901551/W000281102	T462PM1H5	DB -	5,04	B
	1,6	B300	16	16	64901492/W000281105	T462PC1H5	DNV	4,57	B
	1,2	S200	5	15	64901653/W000281098		TÜV, BV, RS	4,96	B
Pentru cordoane subtiri in pozitie vertical ascendent.									
<b>FLUXOFIL-19 HD Rutilic</b>	1,0	B300	16	16	64901481/W000281116	E71T-1H4	BV, RS,	4,65	B
	1,2	B300	16	16	64001557/W000281119	T462PC1H5	DB	4,41	B
	1,4	B300	16	16	64901515/W000281121		ABS-LRS	5,37	B
	1,6	B300	16	16	64901462/W000281122		RS-GL-BV	4,13	B
	1,2	S200	5	15	64001680/W000281118		DNV	4,97	B
	1,2	LP	200	200	64001685/W000281120		TÜV-PRS	4,70	E
<b>FLUXOFIL-20 HD Rutilic</b>	1,2	B300	16	16	64001511/W000281133	E81T1-Ni1	TÜV - DB	6,03	B
	1,4	B300	16	16	64001516/W000281134	T4641Ni1PM1H5	ABS-LRS	5,69	B
	1,2	S200	5	15	64001699/W000281131	T4641Ni1PC1H5	GL - BV	6,32	B
							RS		
<b>FLUXOFIL-21 HD</b>	1,2	B300	16	16	64001673/W000281137		ABS,	6,72	A
	1,2	S200	5	15	64001675/W000281136		LRS	7,37	B
<b>FLUXOFIL-M8 Pulberi metalice</b>	1,0	B300	16	16	64901418/W000281001	E71T-1MH4	LRS	5,30	B
	1,2	B300	16	16	64901419/W000281004	E71T-1 H4	GL	4,33	B
	1,4	B300	16	16	64901473/W000281008	T462MM1H5	DNV	4,72	B
	1,6	B300	16	16	64901420/W000281011	T462MC1H5	TÜV	4,24	B
	1,0	LP	200	200	64001421/W000281002		BV	5,39	B
	1,2	LP	200	200	64001422/W000281006		DB	5,18	B
Sarman tubulara fara zgura									
<b>FLUXOFIL-M10 Pulberi metalice</b>	1,0	B300	16	16	64900010/W000281014	E71T-1MJH4	LRS	5,30	B
	1,2	B300	16	16	64900011/W000281017	T464MM1H5	DNV	4,37	B
	1,4	B300	16	16	64900012/W000281020		GL, ABS	4,86	B
	1,6	B300	16	16	64900013/W000281022		TÜV	4,76	B
	1,2	S200	5	15	64000005/W000281016		DB	5,46	B
	1,2	LP	200	200	64001105/W000281019		BV	5,28	B
Fara zgura, topire linistita.									
<b>CITOFLEX R00C Rutilic</b>	1,2	S200	5	15	R100C12.D2/W000281142	E 71 T1	TÜV - BV	4,01	A
	1,2	B300	16	16	W000237598/W000281143	T424PC1H5	DNV-LRS	3,74	A
	1,4	B300	16	16	R100C16W3/W000242104		GL, ABS	3,58	B
	1,6	B300	16	16	R100C16W3/W000281144			3,52	B
<b>CITOFLEX M60A Pulberi metalice</b>	1,2	B300	16	16	W000237665/W000281042	E 70 C-3 MH8	TÜV, LRS	3,67	A
	1,6	B300	16	16	W000237599/W000281046	464 MM 1H5	DB, DNV, BV	3,46	A
Fara zgura; rezistenta garantata la -40°C									

N

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A DISPONIBIL IN MAGAZIE

B DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

C DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

E TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARME TUBULARE PENTRU SUDAREA OTELURILOR INOXIDABILE

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.22 EN ISO 17633-A	AUTORIZ.	PRET <b>Euro</b> /Kg	Disp.
<b>FLUXINOX 307</b> INOXCORED 651	1,2	BS300	15	15	W000281788	E307TO-1/4		27,78	B
						T188MhFM3/C3			
<b>LEXAL TA 229.3N</b>	1,2	BS300	15	15	W000281770	E2209T1-4	LRS - DNV	25,69	B
	1,2	S200	4,5	4,5	W000281769	GL-BV-RINA		24,79	B
Pentru sudarea otelurilor duplex.									
<b>FLUXINOX 308 L</b>	1,0	BS300	15	15	W000281754	E308LT0-1/4	BV, LRS,	20,45	C
	1,2	BS300	15	15	W000281756	T199LRM3/C3	DNV, TÜV, ABS, DB, GL	20,10	B
<b>FLUXINOX 308PF</b>	1,2	BS300	15	15	W000281752	E308LT1-4/1	TUV-DNV	20,88	A
	1,6	BS300	15	15	W000281753	T199LRM1	LRS-DB-BV	20,33	
Pentru sudarea otelurilor inoxidabile de tipul AISI 304- 308 , utilizand CO <sub>2</sub> sau amestec Ar/CO <sub>2</sub> .									
<b>FLUXINOX 316PF</b>	1,2	BS300	15	15	W000281762	E316LT1-4/1	TUV-LRS	21,36	A
	1,6	BS300	15	15	W000281763	T19123LRM1	DNV-BV	20,33	C
Pentru sudarea otelurilor inoxidabile de tipul AISI 316 , utilizand CO <sub>2</sub> sau amestec Ar/CO <sub>2</sub> .									
<b>FLUXINOX 316L</b>	1,2	BS200	4,5	4,5	W000281766	E316LT1-4	BV,LRS, DNV, TÜV, ABS	21,36	A
						T19123PM1			
<b>FLUXINOX 309 L</b>	1,2	BS300	15	15	W000281778	E309LT1-4/1	TUV-DNV	23,50	B
						T2312MM1	LRS -BV		
Pentru sudarea otelurilor cu compozitie chimica similara sau imbinari eterogene, utilizand CO <sub>2</sub> sau amestec Ar/CO <sub>2</sub> . * Completat cu 1,2 - 4,5 Kg									
<b>FLUXINOX 309 PF</b>	1,2	S200	4,5	4,5	W000281781	E309LT-4	BV,LRS, DNV, TÜV, ABS	23,60	B
	1,2	BS300	15	15	W000281782	T2312LPM1		21,36	A
<b>FLUXINOX 309 Mo</b>	1,2	BS300	15	15	W000281785	E309LMoT1	TUV-RINA DNV/LRS-BV	24,70	B
Pentru sudarea otelurilor cu compozitie chimica similara sau imbinari eterogene, utilizand CO <sub>2</sub> sau amestec Ar/CO <sub>2</sub> , cu rezistenta crescuta la coroziune, la temperatura inalta.									
<b>FLUXINOX 347</b>	1,2	BS300	15	15	W000281759	ER37TO-4		21,20	B
						T199NbSRM3			

N

CLASA DE DISPONIBILITATE	
A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARME PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON (SAW)

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.17 EN 756	AUTORIZ.	PRET EURO /Kg	Disp.
<b>OE - S1</b>	1,6	B450	25	25	W 000 285 001	EL 12 S1		2,86	B
	2,0	B450	25	25	W 000 285 004		2,90	B	
	2,4	B450	25	25	W 000 285 006		2,77	B	
	3,2	B450	25	25	W 000 285 008		2,70	B	
	4,0	B450	25	25	W 000 285 010		2,63	B	
<b>OE - S2</b>	1,6	B450	25	25		EM 12 K S2		3,25	B
	2,0	B450	25	25	W 000 285 018		3,04	B	
	2,4	B450	25	25	W 000 285 020		2,95	B	
	3,2	B450	25	25	W 000 285 023		2,87	B	
	4,0	B450	25	25	W 000 285 028		2,82	B	
	4,0	butoi	300	300	W 000 285 031		2,72	B	
<b>OE - S4</b>	1,6	B450	25	25	W 000 285 074	EH 14 S4		3,99	C
	2,0	B450	25	25	W 000 285 080		3,82	B	
	3,2	B450	25	25	W 000 285 077		2,37	B	
	4,0	B450	25	25	W 000 285 075		3,30	B	
<b>OE - SD3</b>	1,6	B450	25	25	W 000 285 111	EH 12 K S3 Si		3,64	C
	2,0	B450	25	25	W 000 285 114		3,53	B	
	2,4	B450	25	25	W 000 285 116		3,48	B	
	3,2	B450	25	25	W 000 285 120		3,39	B	
	4,0	B450	25	25	W 000 285 125		3,30	B	

H

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.23/A 5.17* EN 756	AUTORIZ.	PRET EURO /Kg	Disp.
<b>OE - S2Mo</b>	2,4	B450	25	25	W 000 285 044	EA 2 S2 Mo		4,02	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 047		3,99	B	
	4,0	B450	25	25	W 000 285 052		3,87	B	
	4,8	B450	25	25			3,79	B	
<b>OE - S2Ni1</b>	2,4	B450	25	25	W 000 285 162	E Ni 1* S2 Ni		7,58	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 166		7,38	B	
	4,0	B450	20	20	W 000 285 164		7,00	B	
<b>OE - S2Ni2</b>	2,4	B450	20	20	W 000 285 174	E Ni 2* S2 Ni 2		7,98	B
	3,2	B450	20	20	W 000 285 176		7,92	B	
	4,0	B450	25	25			7,68	B	

K

CLASA DE DISPONIBILITATE	
A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## SARME PENTRU SUDAREA OTELURILOR SLAB ALIATE (SAW)

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.23 EN 756	AUTORIZ.	PRET Euro /Kg	Disp.
<b>OE - SD31Ni1/2Mo</b>	2,4	B450	25	25	W 000 285 210	EG		4,94	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 214	S3Ni Mo		4,84	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 218			4,75	B
OE - SD31Ni1/2Mo									
<b>OE - S2CrMo1</b>	2,4	B450	20	20	W 000 285 314	EB2		6,40	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 317	SCrMo1		6,47	B
	4,0	B450	27	27	W 000 285 320			6,28	B
OE - S2CrMo1									
<b>OE - S1CrMo2</b>	2,4	B450	20	20	W 000 285 329	EB3		11,33	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 332	SCrMo2		10,72	B
	4,0	B450	20	20	W 000 285 335			11,12	B
OE - S1CrMo2									
<b>OE - S1CrMo5</b>	2,0	B450	20	20	W 000 285 342	EB5		11,63	C
	3,2	B450	27	27	W 000 285 343	SCrMo5		11,44	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 344			11,25	B
OE - S1CrMo5									

K

## SARME PENTRU SUDAREA OTELURILOR INOXIDABILE (SAW)

DENUMIRE	Ø mm	mod ambalare	cantitate neta kg	cantitate minima comanda kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.9 EN 12072	AUTORIZ.	PRET Euro /Kg	Disp.
<b>OE - 308 L</b>	2,0	B450	25	25	W 000 285 604	ER 308L		16,22	C
	2,4	B450	22	22	W 000 285 606	S 199L		16,09	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 608			12,60	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 611			12,14	B
Otel inox AISI 304 - 304L									
<b>OE - 309 L</b>	2,0	B450	25	25	W 000 285 682	S 23 12L		17,67	B
	2,4	B450	25	25	W 000 285 684			17,28	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 686			15,23	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 689			15,00	B
Suduri eterogene. Otel inox AISI 309 - 309S									
<b>OE - 316 L</b>	2,0	B450	25	25	W 000 285 643	ER 316L		18,99	C
	2,4	B450	25	25	W 000 285 645	S 19 12 3L		17,04	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 647			16,40	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 650			16,35	B
Otel inox AISI 316 - 316L									
<b>OE - 410 L</b>	2,4	B450	25	25	W 000 285 774	ER 410 L		7,95	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 776			7,70	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 778			7,45	B
OE - 410 L									
<b>OE - 430</b>	2,4	B450	25	25	W 000 285 786	ER 430		10,43	B
	3,2	B450	25	25	W 000 285 788			10,05	B
	4,0	B450	25	25	W 000 285 790			9,38	B
OE - 430									

J

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A DISPONIBIL IN MAGAZIE

B DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

C DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

E TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## FLUXURI PENTRU SUDARE AUTOMATA SUB STRAT DE FLUX (SAW)

DENUMIRE	TIP	TIP GRANULATIE EN 760	COD	SAC /kg	cantitate minima comandata / kg	AUTORIZARI cuplu sarma-flux	NOTA	PRET EURO /Kg	Disp.
<b>OP 181 OP 191</b>	aglomerat rutilic	2-20	W 000 280 005	25	25	ABS, BV, DNV, DB, TÜV, UDT, GL, RS, LRS		2,67	B
			W 000 280 006					2,67	
<b>UNIFLUX D1</b>	aglomerat rutilic	2-20	W 000 280 007	25	25			2,34	B
<b>OP 192</b>	aglomerat aluminat bazic	2-20	W 000 280 031	25	25	TÜV		2,46	B
<b>OP 100</b>	aglomerat aluminat bazic	2-20	W 000 280 012	25	25	DB, TÜV, UDT		2,44	B
<b>OP 120 TT</b>	aglomerat fluorid bazic	2-20	W 000 280 040	25	25	DNV, TÜV, UDT, ABS, DB, GL, BV, LRS		2,80	B
<b>OP 121 TT</b>	aglomerat fluorid bazic	2-20	W 000 280 041	25	25	ABS, BV, DNV, DB, TÜV, GL, RS, LRS		3,66	B
<b>OP 122</b>	aglomerat fluorid bazic	2-20	W 000 280 052	25	25	ABS, DNV, DB, GL, TÜV, LRS, UDT		3,56	B
<b>OP 33</b>	aglomerat fluorid bazic	2-20	W 000 280 038	35	35	DB TÜV		3,06	B
				25	25				
<b>OP 76 OP F 500</b>	aglomerat fluorid bazic	2-20	W 000 280 059	35	35	DB TÜV		3,28	B
			W 000 280 062					3,03	

N

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## BAGHETE PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON SI SLAB ALIATE (TIG)

DENUMIRE	Ø mm	LUNG. mm	Tub / kg	COD	CLASIFICARE	AUTORIZARI	PRET Euro /Kg	DISP.
<b>OE - SG 2 CARBOROD 1</b>	1,6	1000	5	W 000 283 322	AWS A5.18: ER70S-6	TÜV DB	4,37	B
	2,0	1000	5	W 000 283 323	DIN 8559: WSG 2		4,23	B
	2,4	1000	5	W 000 283 324	EN ISO17632-A:W3Si 1		4,14	B
	3,2	1000	5	W 000 283 325			4,08	B
Pentru sudarea otelurilor carbon.								
<b>OE - Mo CARBOROD Mo</b>	1,6	1000	5	W 000 283 353	AWS A5.28: ER80S-G	TÜV	6,98	B
	2,0	1000	5	W 000 283 354	EN ISO117632-A: WMoSi		6,67	B
	2,4	1000	5	W 000 283 355			6,34	A
	3,2	1000	5	W 000 283 356			6,00	B
Pentru sudarea otelurilor aliate cu 0,5% Mo.								
<b>OE - Cr Mo1 CARBOROD CrMo1</b>	1,6	1000	5	W 000 283 365	AWS A5.28: ER80S-G	TÜV	7,34	B
	2,0	1000	5	W 000 283 366	EN ISO117632-A: WCrMo1Si		7,14	B
	2,4	1000	5	W 000 283 367			7,09	B
	3,2	1000	5	W 000 283 368			6,83	B
Pentru sudarea otelurilor aliate cu 1,25% Cr - 0,5% Mo.								
<b>CARBOROD KV5</b>	1,6	1000	5	W 000 283 648	AWS A5.28: ER80S-B2		7,05	B
	2,0	1000	5	W 000 283 649			6,89	B
	2,4	1000	5	W 000 283 650			6,33	B
<b>OE - Cr Mo2 CARBOROD CrMo2</b>	1,6	1000	5	W 000 283 371	AWS A5.28: ER90S-G	TÜV	10,61	B
	2,0	1000	5	W 000 283 372	EN ISO117632-A: WCrMo2Si		10,50	B
	2,4	1000	5	W 000 283 374			10,01	B
Pentru sudarea otelurilor aliate cu 2,25% Cr - 1% Mo.								
<b>OE - Cr Mo5 CARBOROD CrMo5</b>	2,0	1000	5	W 000 283 378	EN ISO117632-A: W CR Mo5	TÜV	16,23	B
	2,4	1000	5	W 000 283 379	AWS A5.28: ER 502		16,04	B
Pentru sudarea otelurilor aliate cu 5% Cr.								
<b>CARBOROD KV3</b>	1,6	1000	5	W 000 283 651	AWS A5.28: ER90S-B3		11,00	B
	2,0	1000	5	W 000 283 652			10,76	B
	2,4	1000	5	W 000 283 653			10,34	B
Pentru sudarea otelurilor slab aliate cu rezistenta mecanica ridicata.								
<b>CARBOROD Ni</b>	2,0	1000	5	W 000 283 393	EN 1668: W3 Ni 1	TÜV	8,03	B
	2,4	1000	5	W 000 283 394	AWS A5.28: ER 80S-G		7,60	B
	3,2	1000	5	W 000 283 395			7,05	B
Pentru sudarea otelurilor slab aliate cu rezistenta mecanica ridicata.								

J

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## BAGHETE PENTRU SUDAREA OTELURILOR INOXIDABILE (TIG)

DENUMIRE	Ø mm	LUNG. mm	Tub / kg	COD	CLASIFICARE AWS A5.9 EN ISO 14343-A	AUTORIZARI	PRET EURO /Kg	DISP.
<b>INERTROD 307</b>	2,0	1000	5	W 000 283 489	W188Mn	TÜV	11,28	C
	2,4	1000	5	W 000 283 490		DB	10,94	C
Pentru sudarea oțelurilor inoxidabile tip AISI 307 și sudare oțel inox cu oțel carbon manganos.								
<b>INERTROD 308 L Si</b>	1,6	1000	5	W 000 283 424	W199NbSi	TÜV	13,04	B
	2,0	1000	5	W 000 283 425	AWSSFA-5.9: ER308LSi	DB	12,21	B
	2,4	1000	5	W 000 283 426			12,54	B
Sarma cu continut de carbon scazut destinata sudarii oțelurilor inoxidabile de tip AISI 304 - 304L.								
<b>INERTROD 309 L</b>	2,0	1000	5	W 000 283 478	W2312LSi	TÜV	16,38	B
	2,4	1000	5	W 000 283 479	AWSSFA-5.9: ER309L		15,23	B
Pentru sudarea imbinarilor eterogene și straturi tampon pe oțel carbon.								
<b>INERTROD 309 L Mo</b>	2,0	1000	5	W 000 283 487	W2312 L		25,36	B
	2,4	1000	5	W 000 283 488	ER 309 L Mo		25,07	B
Pentru sudarea oțelurilor inoxidabile tip AISI 307 și sudare oțel inox cu oțel carbon manganos.								
<b>INERTROD 310</b>	2,0	1000	5	W 000 283 492	W2520		24,17	B
	2,4	1000	5	W 000 283 493	AWSSFA-5.9: ER310		23,96	B
Pentru sudarea oțelurilor inoxidabile de tipul AISI 309 - 310 și pentru imbinari eterogene.								
<b>INERTROD 316 L Si</b>	1,6	1000	5	W 000 283 460	W19123LSi	TÜV	16,29	B
	2,0	1000	5	W 000 283 461	AWSSFA-5.9: ER316LSi	DB	15,36	B
	2,4	1000	5	W 000 283 462			15,08	B
Sarma cu continut scazut de carbon, destinata sudarii oțelurilor inoxidabile de tip AISI 316.								
<b>INERTROD 347</b>	1,6	1000	5	W 000 283 435	W199NbSi	TÜV	15,67	B
	2,0	1000	5	W 000 283 436	AWSSFA-5.9: ER347Si	DB	17,85	B
	2,4	1000	5	W 000 283 437			15,45	B
	3,2	1000	5	W 000 283 438			15,69	C
Pentru sudarea oțelurilor stabilizate tip AISI 321 - 347.								

## BAGHETE SUDARE ALIAJE DE NICHEL (TIG)

DENUMIRE	Ø mm	LUNG. mm	Tub / kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.14	AUTORIZARI	PRET EURO /Kg	DISP.
<b>NIROD 600</b>	2,0	1000	5	W 000 283 539	ER NiCr-3		63,52	C
	2,4	1000	5	W 000 283 540			62,45	C
Baghete din aliaj de nichel pentru incarcari anticorozive și imbinari eterogene între oțel carbon și aliaje de nichel.								
<b>NIROD 625</b>	2,0	1000	5	W 000 283 545	ER NiCrMo-3		74,66	C
	2,4	1000	5	W 000 283 546			73,63	C
Baghete din aliaje de nichel pentru cerinte de coroziune la temperatura înalta.								

J

CLASA DE DISPONIBILITATE	
A	DISPONIBIL IN MAGAZIE
B	DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
C	DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII
E	TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII

## BAGHETE PENTRU SUDAREA ALUMINIULUI SI A ALIAJELOR DE ALUMINIU

DENUMIRE	Ø mm	LUNG. mm	Tub / kg	COD	CLASIFICARE AWS A 5.10	AUTORIZARI	PRET <b>E</b> EURO /Kg	DISP.
<b>ALUROD Al99,5Ti</b>	2,4	1000	5	W 000 283 554	ER1100		10,32	B
	3,2	1000	5	W 000 283 555			10,01	C
<b>ALUROD AlSi 5</b>	2,0	1000	5	W 000 283 559	ER 4043		10,28	B
	2,4	1000	5	W 000 283 560			9,92	B
	3,2	1000	5	W 000 283 561			9,43	C
<b>ALUROD AlMg 5</b>	1,6	1000	5	W 000 283 582	ER 5356		11,18	C
	2,0	1000	5	W 000 283 583			11,19	B
	2,4	1000	5	W 000 283 584			10,96	B
	3,2	1000	5	W 000 283 585			10,75	C

### CLASA DE DISPONIBILITATE

A DISPONIBIL IN MAGAZIE

B DISPONIBIL IN 30 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

C DISPONIBIL IN 60 ZILE DE LA PRIMIREA COMENZII

E TERMENUL DE LIVRARE VA FI NEGOCIAT LA PRIMIREA COMENZII









#### Contact

DUCTIL S.A.  
Aleea Industriilor nr. 1, 120224, Buzau - Romania  
Tel. 0238-725.430, 722.058  
Fax 0238-725.438, 716.861  
E-mail: [office.ductil@airliquide.com](mailto:office.ductil@airliquide.com)  
[www.ductil.ro](http://www.ductil.ro)



Fondat in 1902 si acum prezent in 65 de tari, cu 30800 de angajati, Air Liquide este liderul mondial in gaze industriale si medicale si servicii aferente acestora. Grupul ofera solutii novatoare bazate pe tehnologii de ultima generatie pentru a ajuta la fabricarea multor produse indispensabile activitatii de zi cu zi si ocrotirea vietii.